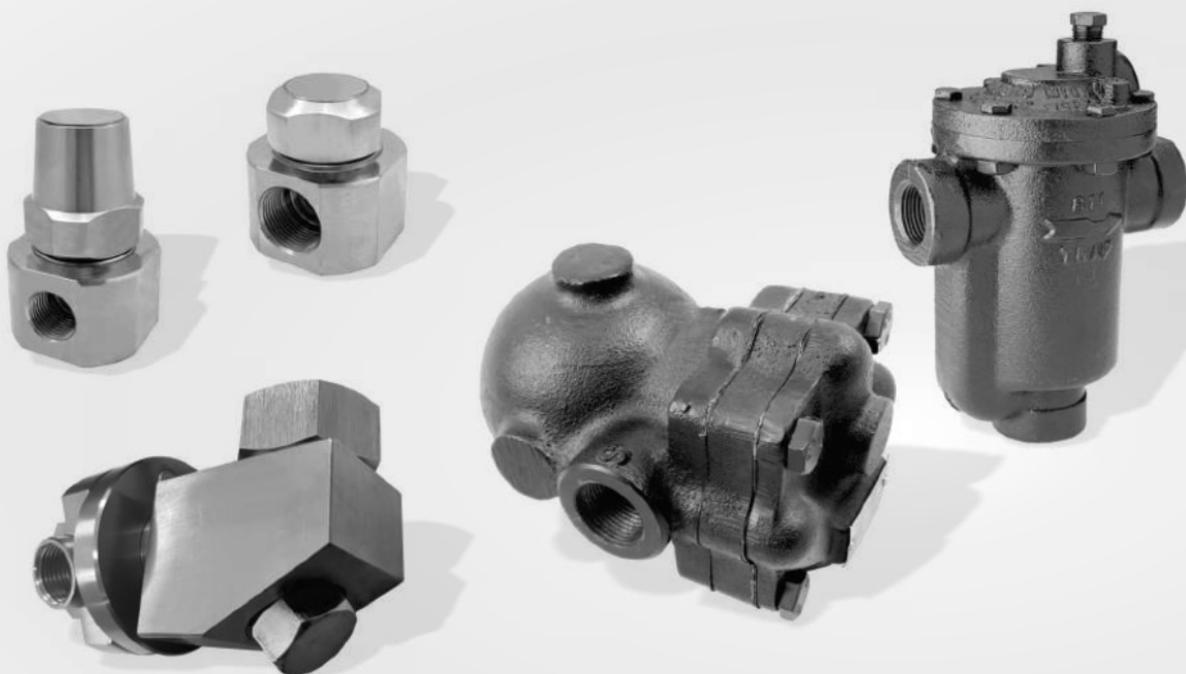


# CATÁLOGO PURGADORES

Melhor custo x benefício para  
drenagem de condensado.

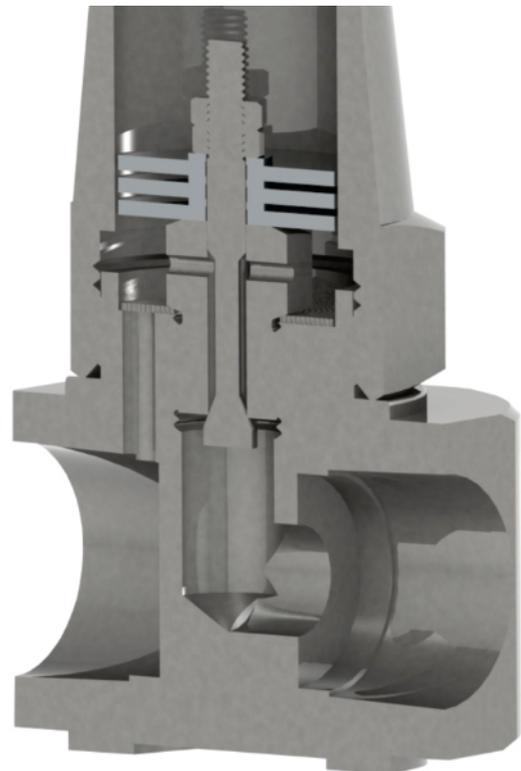


# AUMENTO DE EFICIÊNCIA

## Segurança no processo

A água condensada geralmente ocorre em linhas de ar comprimido e vapor. Porque ocorre a condensação na umidade. Se não forem removidos corretamente, a condensação pode danificar os equipamentos e comprometer todo o processo. Desta forma, o fornecimento de vapor e ar é ideal para maximizar a eficiência da instalação. Comprima o mais completamente possível. Para isso temos o Purgador, equipamento usado para eliminar a condensação em linhas de vapor e ar comprimido.

- Mantém o sistema preenchido de vapor seco;
- Eliminam elementos que prejudicam a troca térmica através da drenagem;
- O condensado (água) drenado pelo purgador em um sistema fechado realimenta a caldeira.



# PURGADORES

## Melhor custo x benefício para drenagem de condensado

### APLICAÇÃO:

As aplicações dos purgadores são divididas em dois tipos:

- Eliminar condensado de linhas de distribuição de vapor.

Os purgadores indicados são o termodinâmicos e o balde invertido;

- Eliminar o condensado de equipamentos que utilizam vapor. Os purgadores indicados são a bóia e o balde invertido.

### DRENAGEM:

O mal funcionamento da drenagem ocorre quando por algum motivo o condensado, ar ou  $CO_2$  não são drenados corretamente, causando alagamentos no sistema e ineficiência do sistema de vapor.

O vazamento de vapor para linha de retorno de condensado também é uma falha de drenagem pois há um desperdício de vapor.

Alguns sintomas que podemos achar em sistemas com funcionamento irregular são:

- Purgador morno / frio;
- Golpes de aríete;
- By-pass aberto;
- Equipamento demora ou não atinge a temperatura;
- Oxidação interna da tubulação de condensado (eliminação de ar e  $CO_2$ ).

Algumas causas de alagamento:

- Aumento de contrapressão;
- Erro de dimensionamento
- Mal funcionamento ou quebra dos purgadores (entupimento, sujeiras ou quebras).

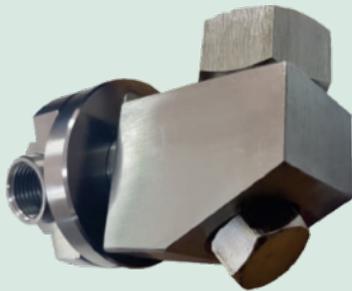


# PURGADORES



**TERMODINÂMICO 04**

**TERMODINÂMICO  
COM CONECTOR  
UNIVERSAL 06**



**TERMOSTÁTICO 08**



**BOIA - VAPOR 10**



**BALDE INVERTIDO 20**



# Purgador termodinâmico

## PT-55 1/2" NPT

O PT purgador termodinâmico é projetado com controle de ciclos que faz com que o disco trabalhe uniformemente e bloqueie a passagem de vapor em Sua área total. Robusto e altamente resistente à golpes de ariete, o PT é ideal para drenagem de condensados em linhas de distribuição de vapor saturado até 42 bar.

### CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão de operação máxima: 42 bar @ 252°C;
- Pressão de operação mínima: 0,25 bar(g);
- Contra pressão máxima: 80% da pressão de operação;
- Temperatura máxima: 450°C.

### DIÂMETROS E CONEXÕES:

- 1/2", 3/4" e 1";
- Rosca BSP e NPT;
- Solda BW e SW com prolongadores e porca união;
- Flanges adaptados classe 150#, 300# ou 600#.

### ACESSÓRIOS:

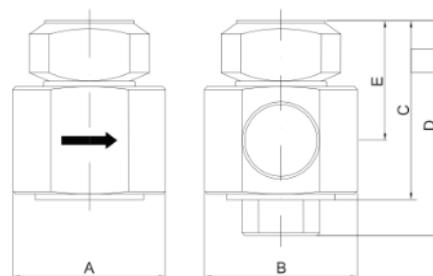
- Filtro incorporado.

### MEDIDAS:

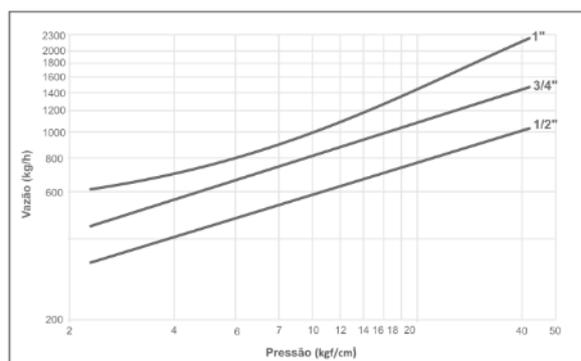
DN	A- NPT	A- 150	A- 600	A- SW	B	C	D	E	Peso (kg)
1/2"	48	124	144	168	48	57	70	40	0,63
3/4"	56	132	152	192	56	63	77	43,5	0,92
1'	66	136	156	220	66	77,5	91	54	1,5



DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador termodinâmico  
PT-55 1/2" NPT

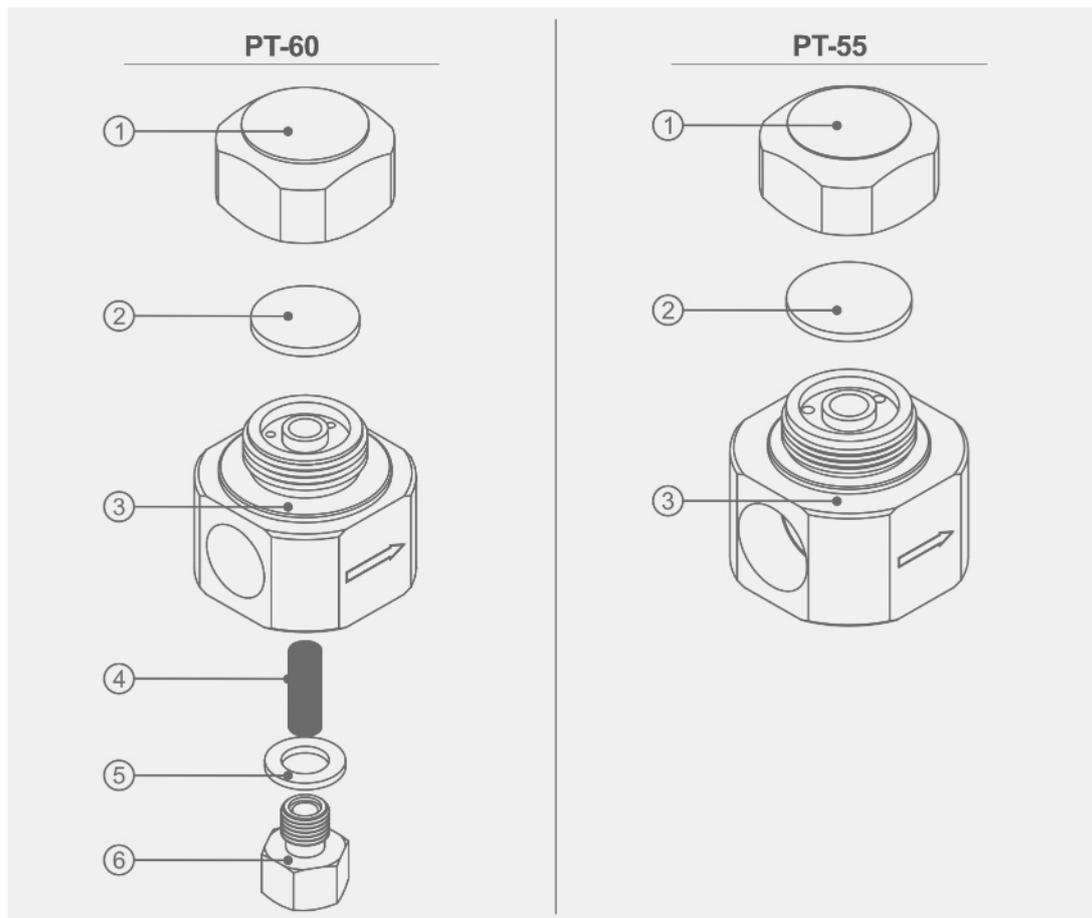


### CAPACIDADE DE VAZÃO:



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Tampa	Aço inoxidável AISI 420
2	Disco	Aço inoxidável AISI 420
3	Corpo	Aço inoxidável AISI 420 com sede endurecida
4	Tela	Aço inoxidável AISI 304 0,5 mm
5	Arruela	Aço inoxidável AISI 304
6	Bujão	Aço inoxidável AISI 304



# Purgador termodinâmico com conector universal

## UPT-55 | UPT-60

Projetado com conector universal acoplado, o UPT possibilita a retirada do purgador sem a necessidade de intervenção na tubulação. Dois Parafusos fixam o purgador ao bloco conector que, por sua vez, permanece instalado na tubulação sem a necessidade de flanges ou uniões. Para retirada do purgador o respectivo trecho de tubulação deve estar bloqueado e despressurizado. Ideal para drenagem de condensado em linhas de distribuição de vapor saturado até 42 bar de pressão. Disponível nas versões com filtro - UPT 60, e também sem filtro - UPT 55.

### CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão de operação máxima: 42 bar @ 252°C;
- Pressão de operação mínima: 0,25 bar(g);
- Contra pressão máxima: 80% da pressão de operação;
- Temperatura máxima: 450°C.

### DIÂMETROS E CONEXÕES:

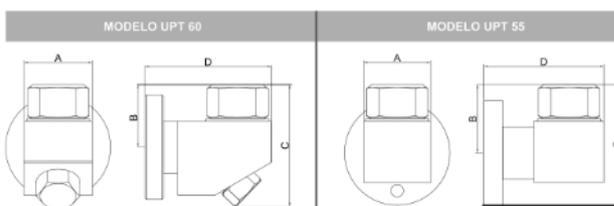
- Purgador: Tipo universal;
- Bloco Conector: DN 1/2" e 3/4", conexões de rosca NPT e BSP.

### ACESSÓRIOS:

- Filtro incorporado.

### MEDIDAS:

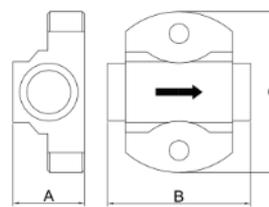
TIPO	DIMENSÕES PURGADOR				Peso (KG)
	A	B	C	D	
UPT55	46	46	80	68	1,25
UPT60	46	41	83	85	1,56



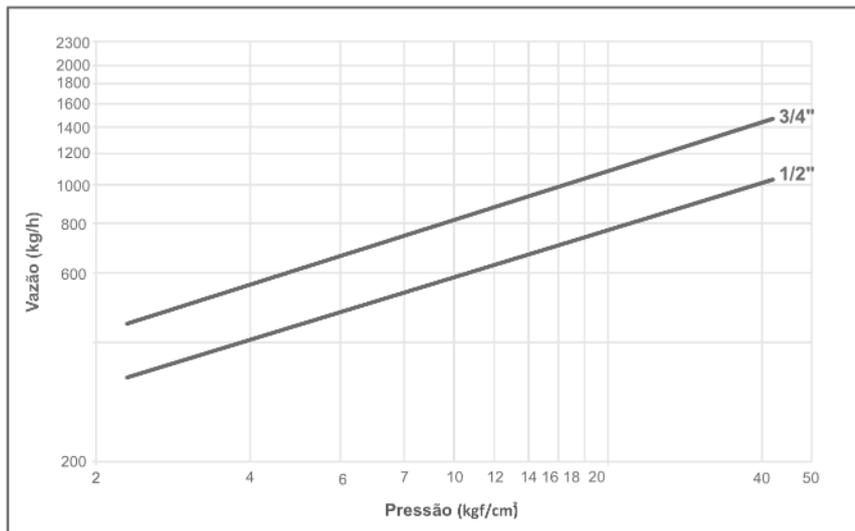
DN	DIMENSÕES BLOCO CONECTOR			Peso (KG)
	A	B	C	
1/2"	31	62	70	0,43
3/4"	37	62	70	0,55



DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador termodinâmico  
PT-55 1/2" NPT

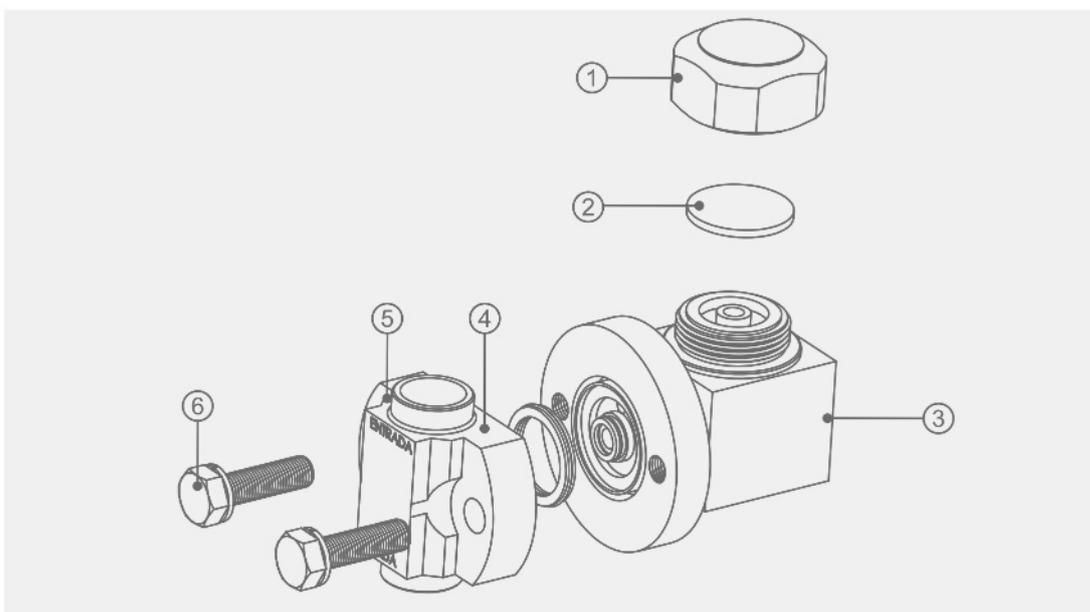


## CAPACIDADE DE VAZÃO



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Tampa	Aço inoxidável AISI 420
2	Disco	Aço inoxidável AISI 420
3	Corpo	Aço inoxidável AISI 420 com sede endurecida
4	Junta de vedação	Espirometálica
5	Bloco conector	Aço inoxidável AISI 420
6	Parafusos	Aço inoxidável



# Purgador termostático para vapor saturado PTH 1/2" NPT

Simple e robusto, o purgador PTH é uma excelente solução para purga de condensado em equipamentos de pequeno porte até 42 bar de pressão. O acionamento termostático ocorre através de um dispositivo bimetálico que garante eficiência e durabilidade.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão de operação máxima: 42 bar @ 252°C;
- Temperatura máxima: 450°C.

## DIÂMETROS E CONEXÕES:

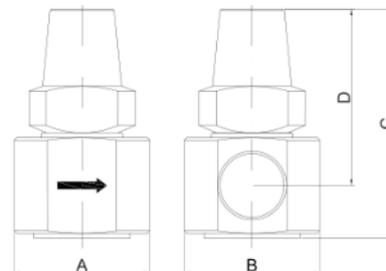
- 1/2", 3/4" e 1";
- Rosca BSP e NPT.



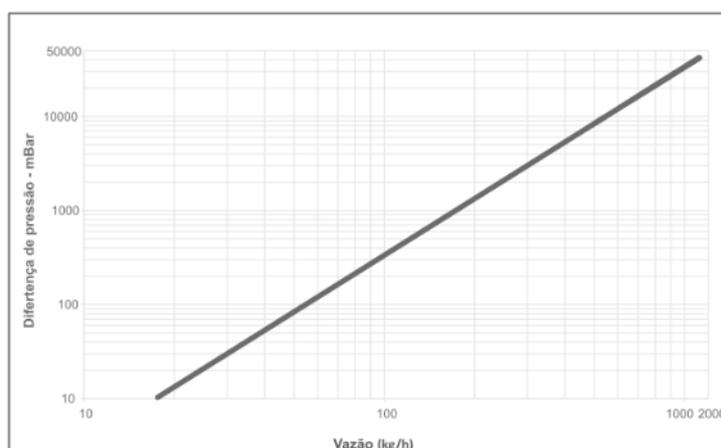
DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador termodinâmico  
PT-55 1/2" NPT

## MEDIDAS:

DN	A	B	C	D	Peso (kg)
1/2"	56	56	90	71	0,9
3/4"	56	56	90	71	0,9
1'	66	66	98	80	1,6

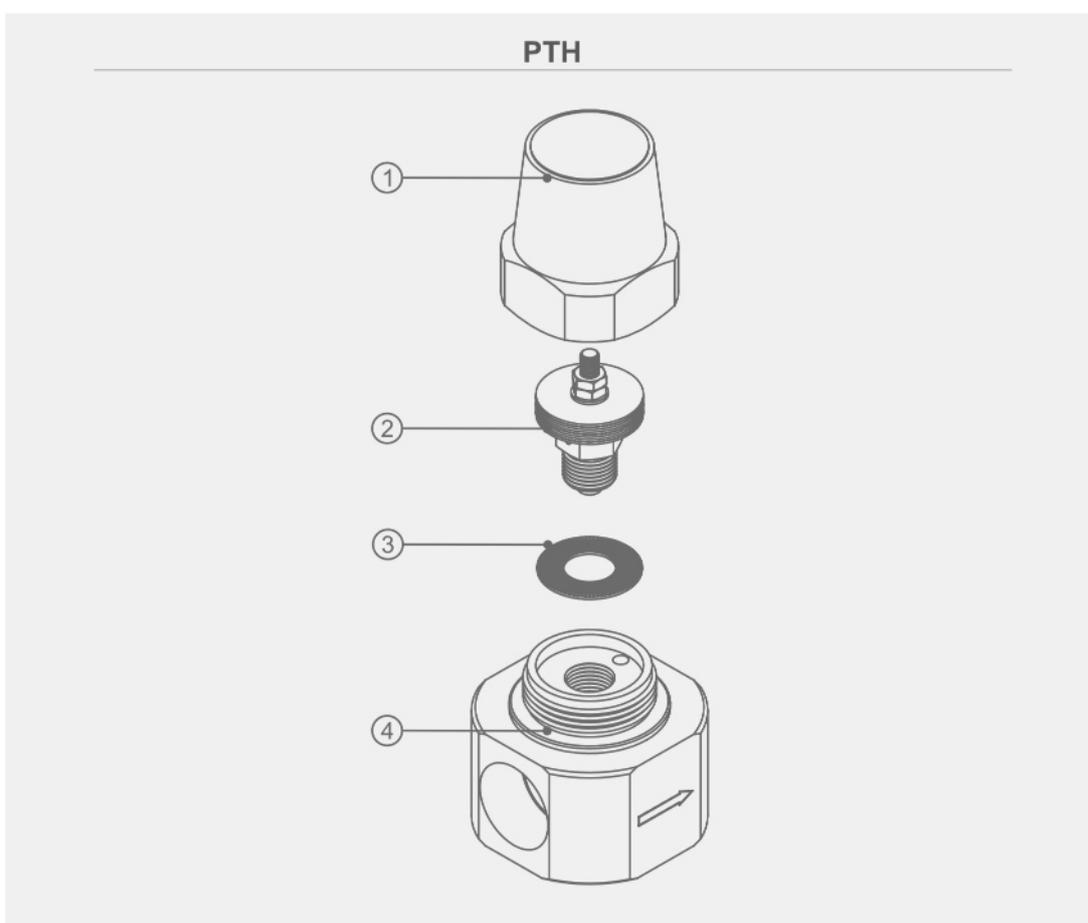


## CAPACIDADE DE VAZÃO:



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Tampa	Aço inoxidável AISI 420
2	Válvula Bimetálica	Elemento Bimetálico GB14
3	Tela	Aço inoxidável AISI 304 0,5mm
4	Corpo	Aço inoxidável AISI 420



# Purgador de Boia para vapor PB 152 HESQ 1/2" NPT

O purgador boia PB 150 é uma excelente opção em custo benefício para drenagem de condensado em equipamentos nos quais a variação de pressão é grande como trocadores de calor, serpentinas, camisas de aquecimento, etc. Devido à sua forma eficaz, o purgador boia possui um selo de condensado que não permite a passagem de vapor vivo para linha de condensado. Com fácil manutenção e baixo custo, o purgador boia tem como padrão o eliminador de ar termostático (bimetálico) que garante sua alta performance.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- OR151, pressão máxima de operação: 14 bar @ 198 °C;
- OR152, pressão máxima de operação: 10 bar @ 184 °C;
- OR153, pressão máxima de operação: 4,5 bar @ 156 °C;
- Pressão máxima do invólucro: 17,6 bar @ 208°C.



## DIÂMETROS E CONEXÕES:

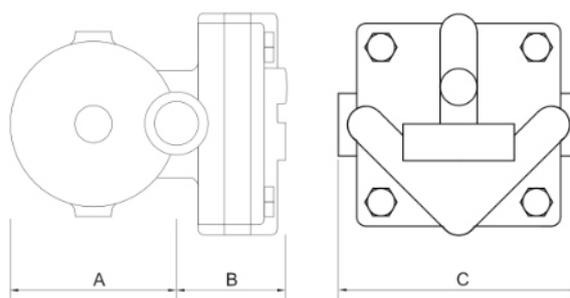
- 1/2" e 3/4";
- Rosca BSP e NPT;
- Flanges adaptados classe 150#

**DESCRIÇÃO SUGERIDA:**  
Purgador de Boia para vapor  
PB 152 HESQ 1/2" NPT

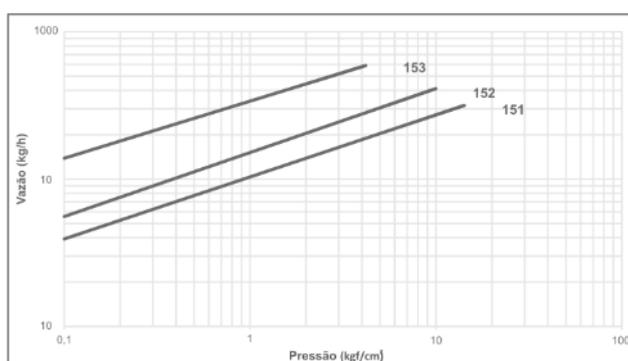
## MEDIDAS:

DN	A	B	C- NPT	C*	Peso (kg)
1/2"	88	77	120	188	4,0
3/4"	88	77	120	188	4,0

C\* - Face a face com flanges adaptadas

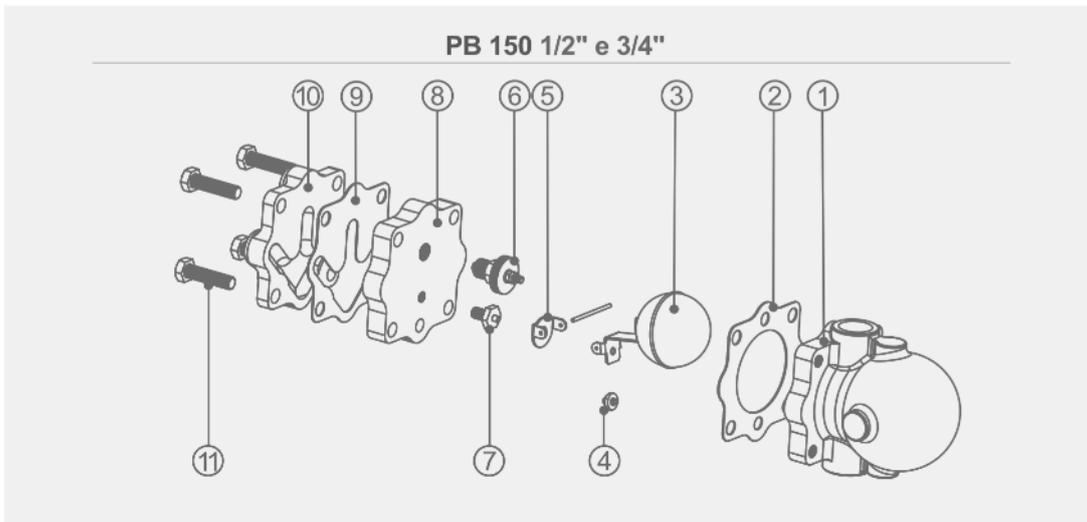


## CAPACIDADE DE VAZÃO

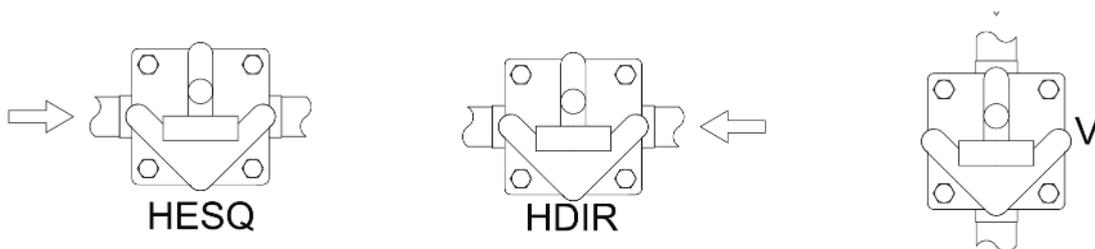


## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Corpo	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
2	Vedação do corpo	Grafite
3	Boia	Aço inoxidável AISI 304
4	Obturador	Aço inoxidável AISI 304
5	Suporte	Aço inoxidável AISI 304
6	Válvula Termostática	Elemento bimetálico GB 14
7	Sede	Aço inoxidável AISI 304
8	Flange	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
9	Vedação da tampa	Grafite
10	Tampa	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
11	Parafusos	Aço carbono



## POSIÇÕES DE MONTAGEM



Posição padrão: HESQ | Demais posições: sob consulta



# Purgador boia para vapor Saturado PB 152 BSP 1"

O purgador boia PB 150 é uma excelente opção em baixo custo benefício para drenagem de condensado em equipamentos nos quais a variação de pressão é grande como trocadores de calor, serpentinas, camisas de aquecimento, etc. Devido à sua forma eficaz, o purgador boia possui um selo de condensado que não permite a passagem de vapor vivo para linha de condensado. Com fácil manutenção e baixo custo, o purgador boia tem como padrão o eliminador de ar termostático (bimetálico) que garante eficiência e durabilidade.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- OR151, pressão máxima de operação: 14 bar @ 198 °C;
- OR152, pressão máxima de operação: 10 bar @ 184 °C;
- OR153, pressão máxima de operação: 4,5 bar @ 156 °C;
- Pressão máxima do invólucro: 17,6 bar @ 208°C.

## DIÂMETROS E CONEXÕES:

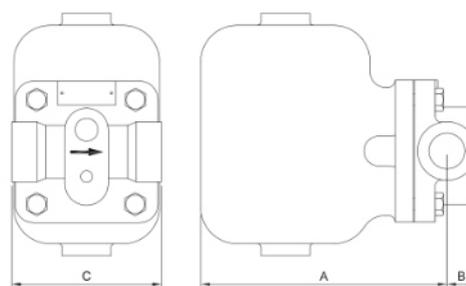
- 1";
- Rosca BSP e NPT;
- Flanges integrais ANSI B 16.1 125#/250#;



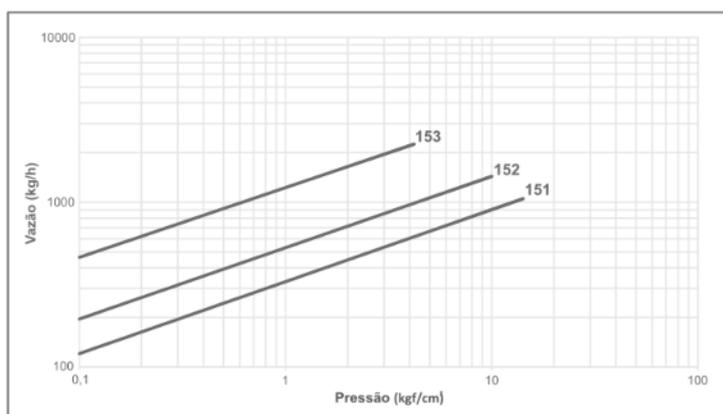
**DESCRIÇÃO SUGERIDA:**  
Purgador boia para vapor Saturado PB 152 BSP 1"

## MEDIDAS:

DN	A	B	C-	C-ANSI 125	C-ANSI 250	C-ANSI 150	C-ANSI 300	Peso (kg)
1"	200	24	124	194,4	206	200	220	9,0



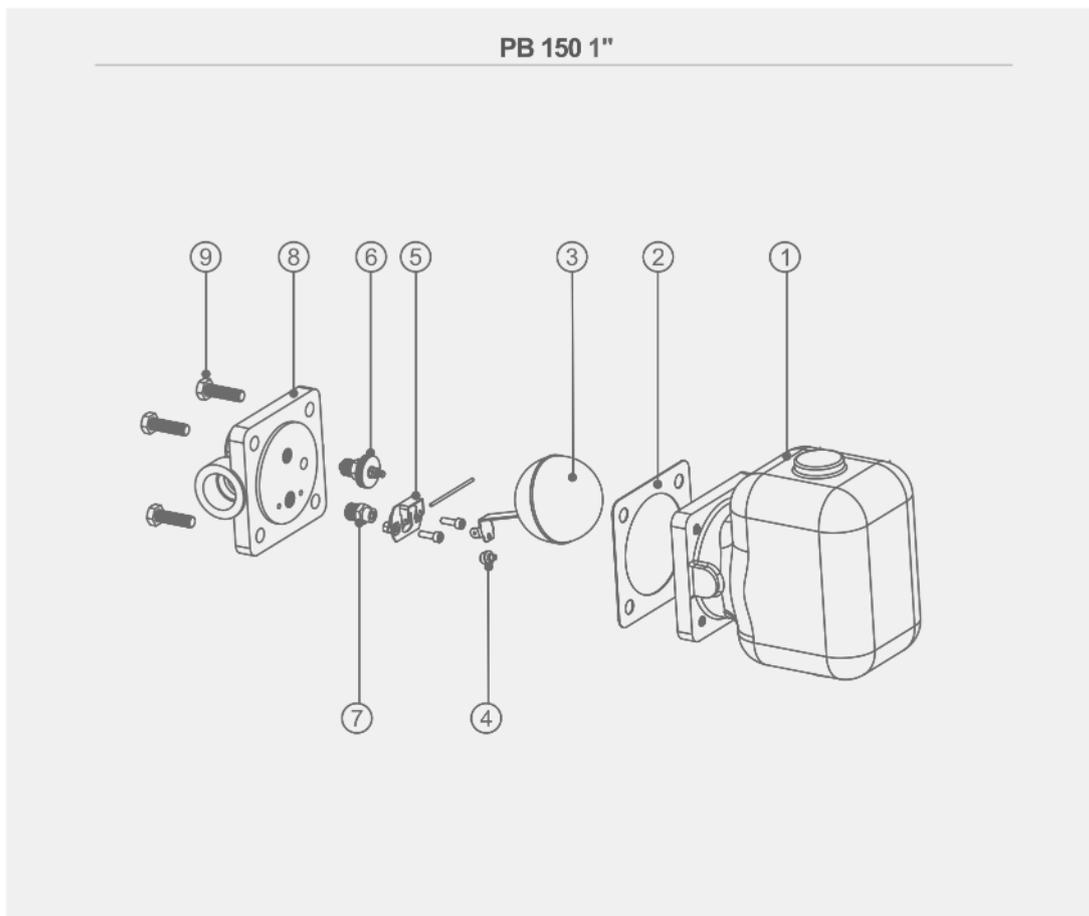
## CAPACIDADE DE VAZÃO



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Corpo	Ferro fundido GGG-40*
2	Vedação	Grafite
3	Boia	Aço inoxidável AISI 304
4	Obturador	Aço inoxidável AISI 304
5	Suporte	Aço inoxidável AISI 304
6	Válvula Termostática	Elemento termostático GB 14
7	Sede	Aço inoxidável AISI 304
8	Tampa	Ferro fundido GGG-40
9	Parafusos	Aço carbono

\*Também disponível em aço carbono ASTM A216 WCB



# Purgador boia para vapor saturado PB 152 ANSI 125 2"

O purgador boia PB 150 é uma excelente opção em custo benefício para drenagem de condensado em equipamentos nos quais a variação de pressão é grande como trocadores de calor, serpentinas, camisas de aquecimento, etc. Devido à sua forma eficaz, o purgador boia possui um selo de condensado que não permite a passagem de vapor vivo para linha de condensado. De fácil manutenção e baixo custo, este purgador tem como padrão o eliminador de ar termostático (bimetálico) que garante alta performance.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- OR151, pressão máxima de operação: 14 bar @ 198 °C;\*
- OR152, pressão máxima de operação: 10 bar @ 184 °C;
- OR153, pressão máxima de operação: 4,5 bar @ 156 °C;
- Pressão máxima do invólucro: 17,6 bar @ 208°C.
- Para 2" somente OR 151



## DIÂMETROS E CONEXÕES:

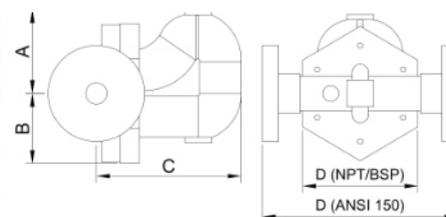
- 1.1/2" e 2";
- Rosca BSP e NPT;
- langes integrais ANSI B 16.1 125#/250#;
- Flanges integrais ANSI B 16.5 150#;
- Flanges integrais ANSI B 16.5 150#/300#.

## DESCRIÇÃO SUGERIDA:

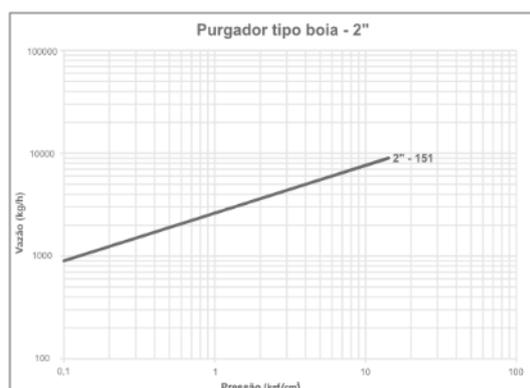
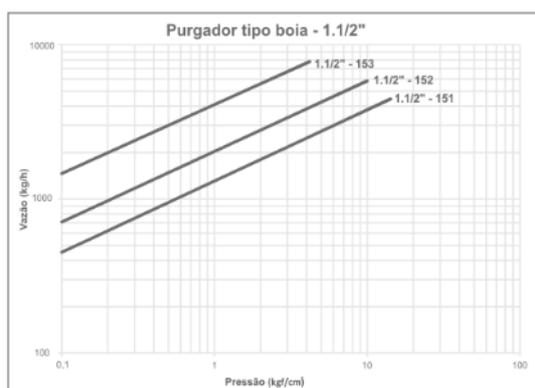
Purgador boia para vapor saturado  
PB 152 ANSI 125 2"

## MEDIDAS:

DN	A	B	C	D-NPT/ BSP	D-ANSI 125	D-ANSI 250	D-ANSI 150	D-ANSI 300	Peso (kg)
1.1/2"	129	122	243	274	325	338	324	329	29,0
2"	-	-	-	310	325	338	324	329	31,0



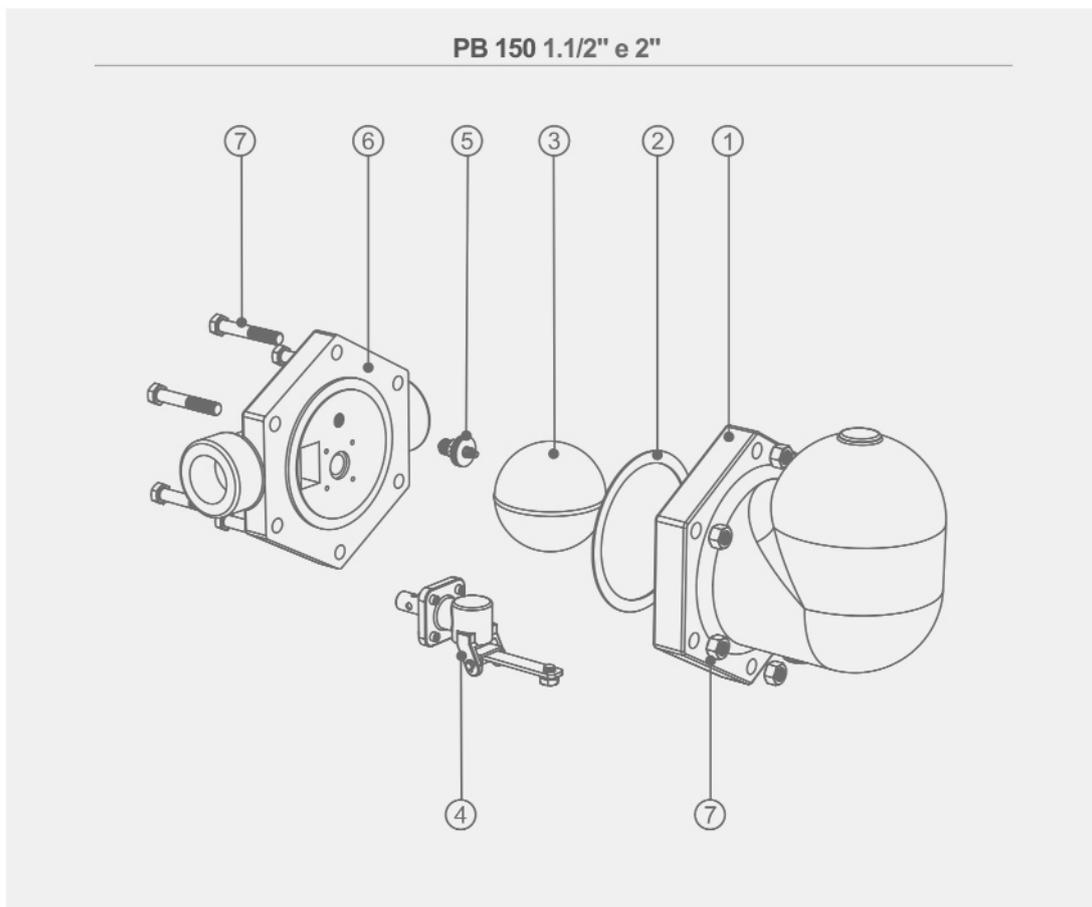
## CAPACIDADE DE VAZÃO



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Corpo	Ferro fundido GGG-40*
2	Vedação	Grafite
3	Boia	Aço inoxidável AISI 304
4	Mecanismo	Aço inoxidável AISI 304
5	Válvula Termostática	Elemento termostático GB 14
6	Tampa	Ferro fundido GGG-40
7	Parafusos / Porcas	Aço carbono

\*Também disponível em aço carbono ASTM A216 WCB



# Purgador boia para ar comprimido PB 351 HESQ BSP 1/2"

Os purgadores boia PB 350 são purgadores destinados à drenagem de condensado em ar comprimido e outros gases de atividades ou equipamentos que necessite a retirada de condensado. De fácil manutenção e baixo custo, os purgadores boia garantem eficiência e durabilidade devido à sua forma eficaz, pois possui um selo de condensado que não permite a passagem de gases para linha de condensado.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- OR, pressão máxima de operação: 14 bar @ 198 °C - OR 351;
- OR, pressão máxima de operação: 10 bar @ 184 °C - OR 352;
- OR, pressão máxima de operação: 4,5 bar @ 156 °C - OR 353;
- Pressão máxima do invólucro: 17,6 bar @ 208°C

## DIÂMETROS E CONEXÕES:

- 1/2" e 3/4";
- Rosca BSP e NPT;
- Flanges adaptados classe 150#.

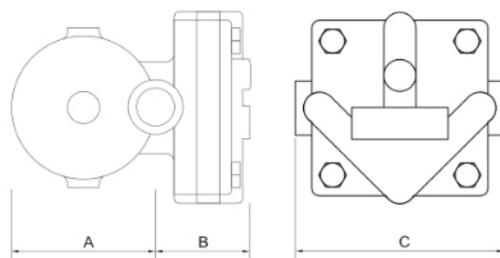


DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador boia para ar comprimido  
PB 351 HESQ BSP 1/2"

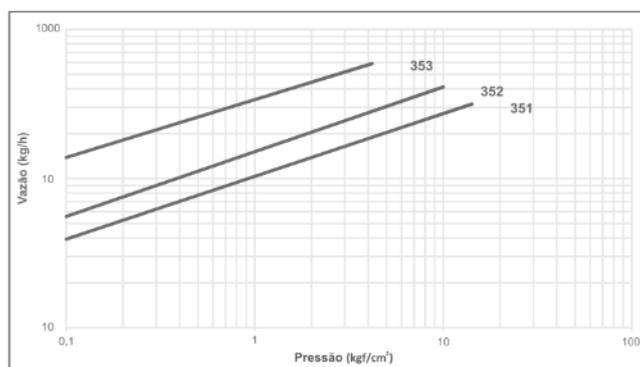
## MEDIDAS:

DN	A	B	C-NPT	C*	Peso (kg)
1/2"	88	77	120	194	4,0
3/4"	88	77	120	194	4,0

C\* - Face a face com flanges adaptadas

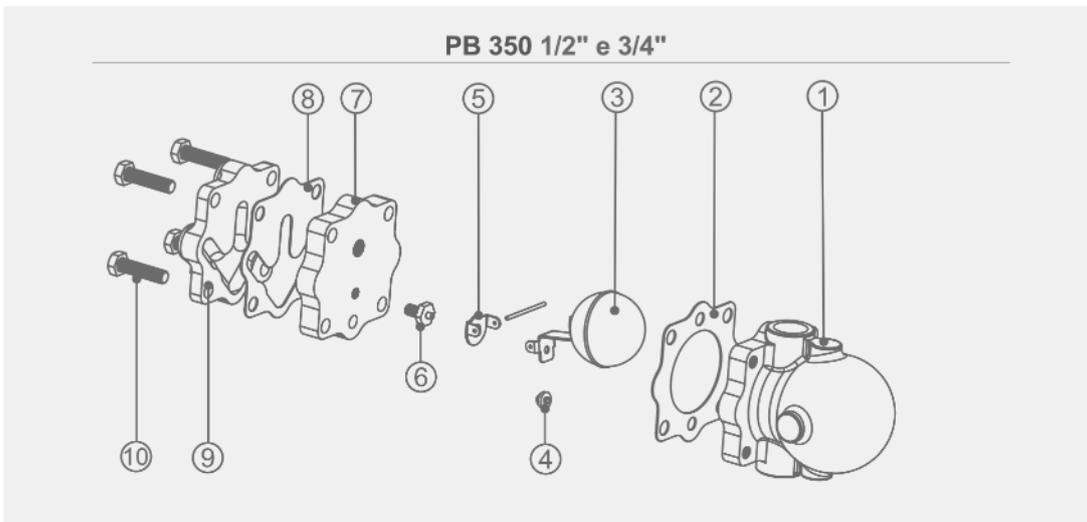


## CAPACIDADE DE VAZÃO



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Corpo	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
2	Vedação do corpo	Grafite
3	Boia	Aço inoxidável AISI 304
4	Obturador	Neoprene
5	Suporte	Aço inoxidável AISI 304
6	Sede	Aço inoxidável AISI 304
7	Flange	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
8	Vedação da tampa	Grafite
9	Tampa	Ferro fundido ASTM A 126 CL B
10	Parafusos	Aço carbono



## POSIÇÕES DE MONTAGEM



Posição padrão: HESQ | Demais posições: sob consulta

# Purgador boia para ar comprimido Comprimido PB 352 BSP 1"

Os purgadores boia PB 350 são purgadores destinados à drenagem de condensado em ar comprimido e outros gases em atividades ou equipamentos que necessite a retirada de condensado. De fácil manutenção e baixo custo, eles garantem eficiência e durabilidade devido à sua forma eficaz, pois o purgador boia possui um selo de condensado que não permite a passagem de gases para linha de condensado.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- OR, pressão máxima de operação: 14 bar @ 198 °C - OR 351;
- OR, pressão máxima de operação: 10 bar @ 184 °C - OR 352;
- OR, pressão máxima de operação: 4,5 bar @ 156 °C - OR 353;
- Pressão máxima do invólucro: 17,6 bar @ 208°C.

## DIÂMETROS E CONEXÕES:

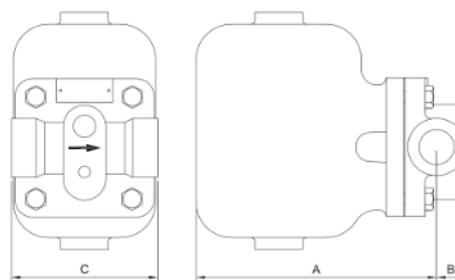
- 1";
- Rosca BSP e NPT;
- Flanges integrais ANSI B 16.1 125#/250#;
- Flanges integrais ANSI B 16.5 150#/300#.



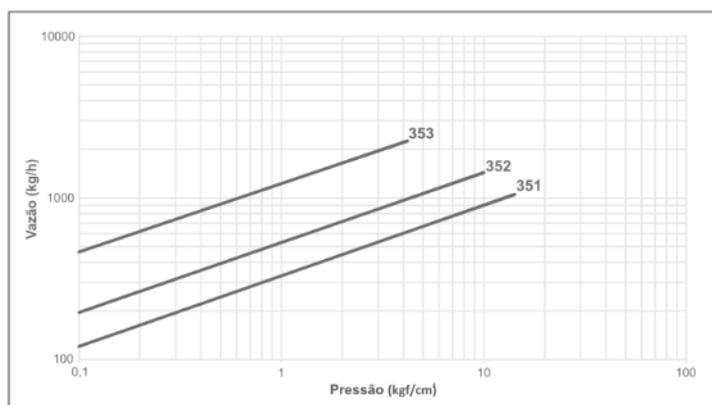
DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador boia para ar comprimido  
PB 352 BSP 1"

## MEDIDAS:

DN	A	B	C-	C-ANSI 125	C-ANSI 250	C-ANSI 150	C-ANSI 300	Peso (kg)
1"	200	24	124	194,4	206	200	220	9,0

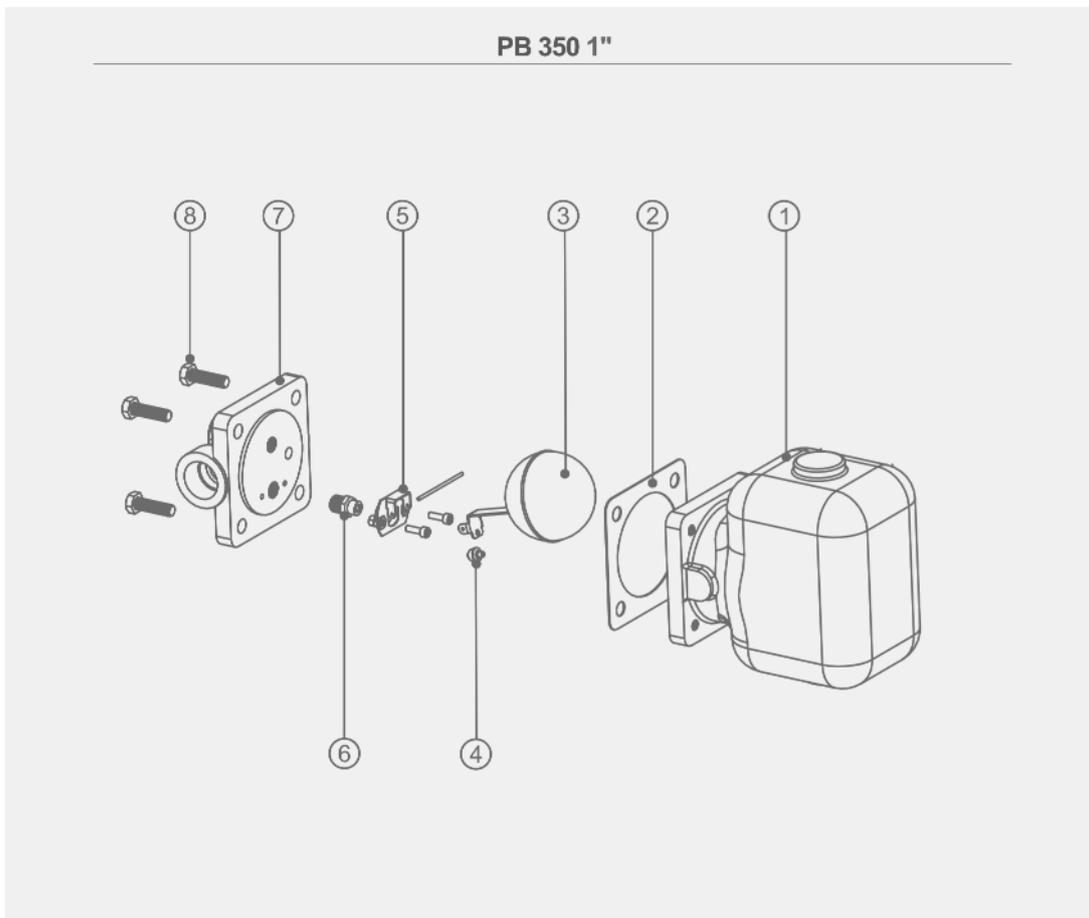


## CAPACIDADE DE VAZÃO



## MATERIAIS:

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL
1	Corpo	Ferro fundido GGG-40
2	Vedação	Grafite
3	Boia	Aço inoxidável AISI 304
4	Obturador	Neoprene
5	Suporte	Aço inoxidável AISI 304
6	Sede	Aço inoxidável AISI 304
7	Tampa	Ferro fundido GGG-40
8	Parafusos	Aço carbono



# Purgador balde invertido modelo 800 orifício 1/4 conexão NPT 3/4"

Os purgadores modelo balde invertido permitem a drenagem eficaz de condensado para aplicação em todos os tipos de equipamentos que utilizam vapor. Como funcionam de forma eficiente por longos períodos, possibilitam significativa economia de energia, além de redução de custos de mão-de-obra e reposição.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão máxima permitida (projeto do vaso): 17 bar @ 232°C;
- Pressão operacional máxima:
- Modelo 800: 10 bar;
- Modelo 811-813: 17 bar.

## CONEXÕES:

- Rosca BSPT e NPT.

## MATERIAIS:

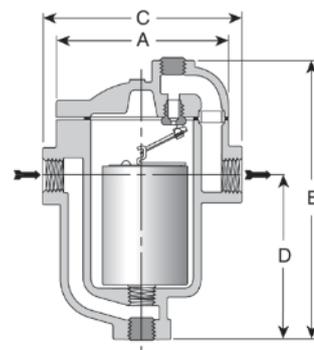
- Corpo: ASTM A48 Classe 30;
- Partes internas: todas em aço inoxidável - 304;
- Válvula e assento: aço cromo endurecido - 17-4PH;
- Plug de teste: aço carbono.

## OPCIONAIS:

- Válvula interna de retenção em aço inoxidável;
- Vent. com dispositivo termostático;
- Conexões para teste.



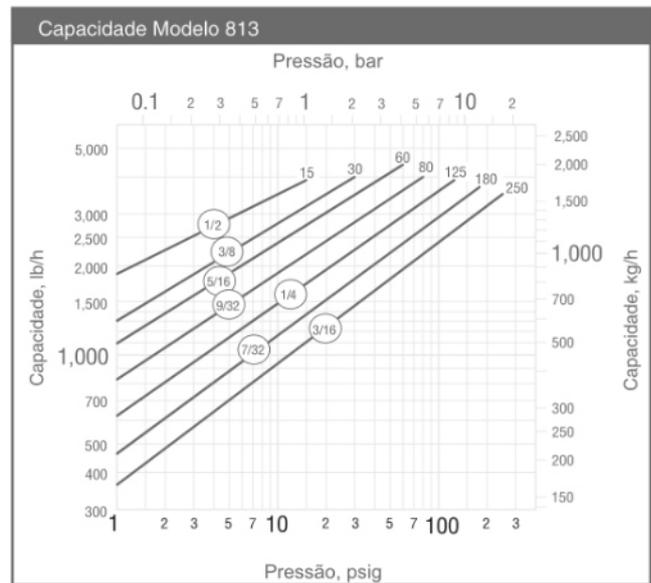
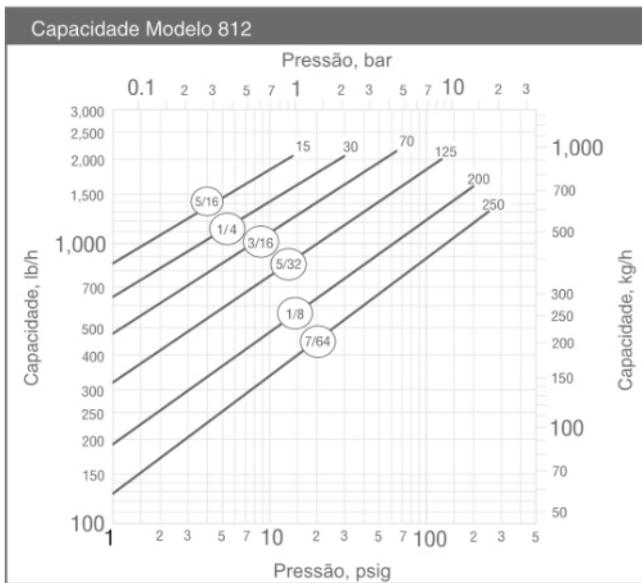
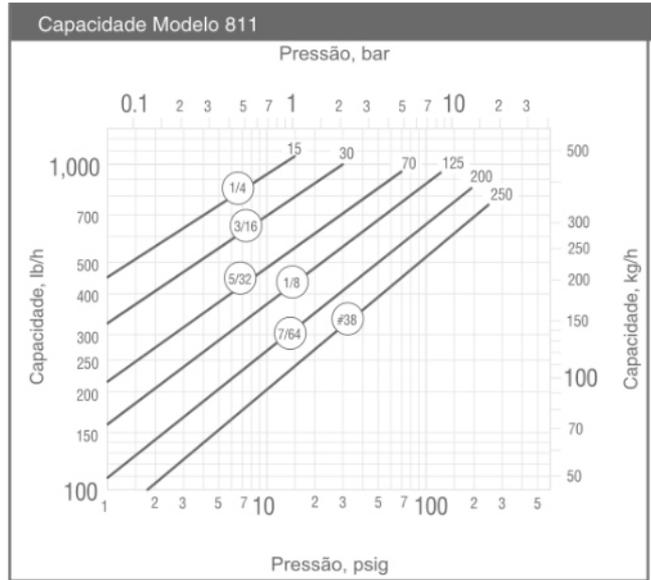
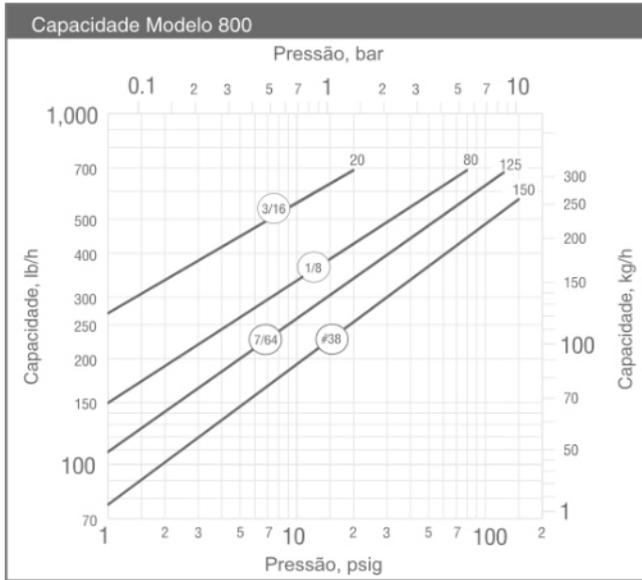
DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador balde invertido modelo 800 orifício 1/4 conexão NPT 3/4"



Série 800-813 - Purgadores de entrada lateral e saída lateral Acréscimo do sufixo "CV" ao número do modelo para a válvula interna de retenção e "T" para balde de ventilação térmica.								
Nº do Modelo	800*		811		812		813	
	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Conexões	1/2, 3/4	15, 20	1/2, 3/4, 1	15, 20, 25	1/2, 3/4	15, 20	3/4, 1	20, 25
Plug de teste	1/4	6	1/4	6	1/2	15	3/4	20
A	3-3/4	95.2	3-3/4	95.2	5-5/8	143	7	178
B	5-7/16	138	6-7/8	175	9-1/16	230	11-3/4	298
C	5	127	5	127	6-1/2	165	7-3/4	197
D	2-3/4	70	4-1/4	108	5-3/8	137	7-1/32	179
Numero de parafusos	6							
Peso (kg)	2.3		2.7		6.8		12.5	

\* Não pode ser fornecido com balde de ventilação térmica e válvula de retenção.





# Purgador balde invertido modelo 814 orifício 1/4 conexão NPT 3/4"

Os purgadores modelo balde invertido -, permitem a drenagem eficiente de condensado para aplicação em todos os tipos de equipamentos que utilizam vapor. Como operam de forma eficaz por longos períodos, possibilitam significativa economia de energia, além de redução de custos de mão-de-obra e reposição.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão máxima permitida (projeto do vaso): 17 bar @ 232°C;
- Pressão operacional máxima:
- Modelo 814-816: 17 bar

## CONEXÕES:

- Rosca BSPT e NPT.

## MATERIAIS:

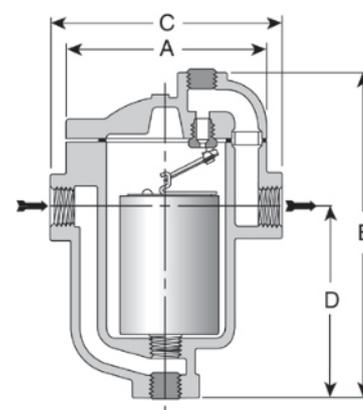
- Corpo: ASTM A48 Classe 30;
- Partes internas: todas em aço inoxidável - 304;
- Válvula e assento: aço cromo endurecido - 17-4PH;
- Plug de teste: aço carbono.

## OPCIONAIS:

- Válvula interna de retenção em aço inoxidável
- Vent. com dispositivo termostático;
- Conexões para teste.



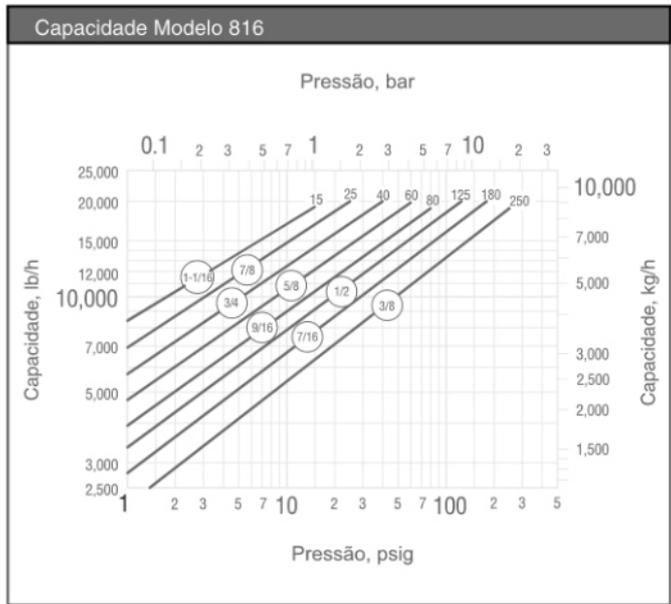
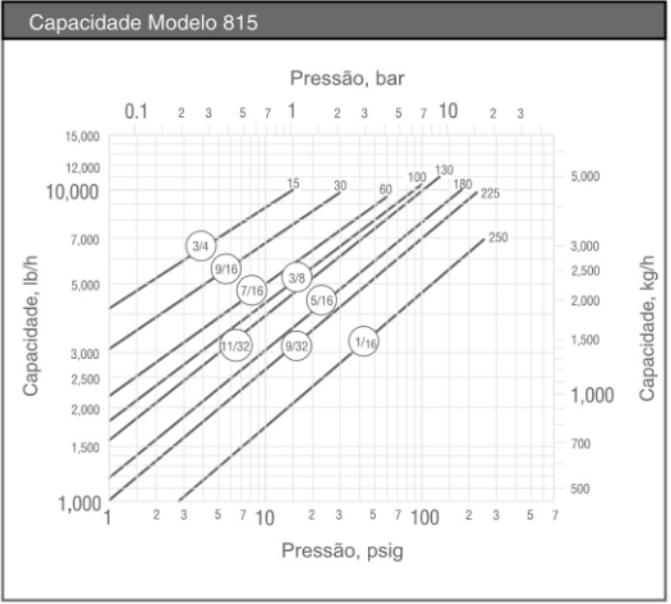
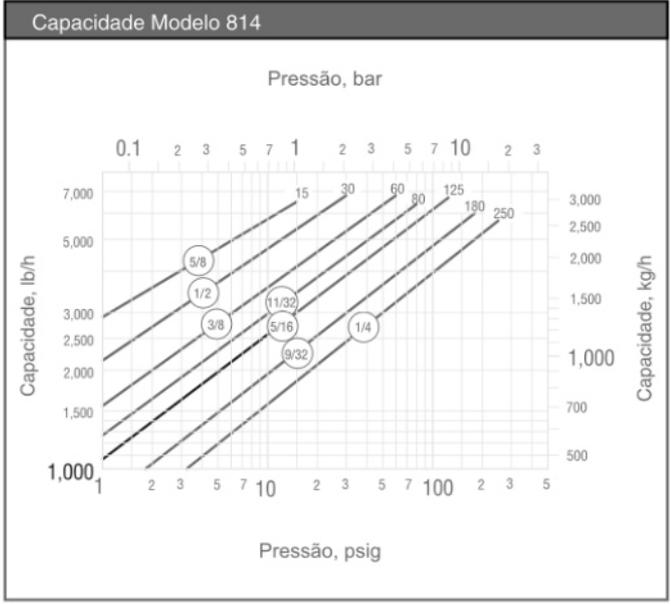
DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador balde invertido modelo 814  
orifício 1/4 conexão NPT 3/4"



Série 814-816 - Purgadores de entrada lateral e saída lateral						
Acrescentar o sufixo "CV" ao número do modelo para a válvula interna de retenção e "T" para balde de ventilação térmica.						
Nº do Modelo	814		815		816	
	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Conexões	1, 1-1/4	25, 32	1, 1-1/4, 1-1/2, 2	25, 32, 40, 50	2, 2-1/2	50, 65
Plug de teste	1	25	1-1/2	40	2	50
A	8	203	9	229	11-1/2	292
B	13-5/8	346	16-1/4	413	5/16	541
C	9	229	10-1/4	260	13	330
D	7-13/16	198	8-1/16	205	11	279
Numero de parafusos	8					
Peso (kg)	20		32.2		59.4	

Todas as dimensões e pesos são aproximados. Utilizar desenho certificado para obter as dimensões exatas. Projeto e materiais sujeitos a alterações sem aviso prévio.





# Purgador balde invertido modelo 880 orifício 1/4 conexão NPT 3/4"

Os purgadores modelo balde invertido, permitem a drenagem eficiente de condensado para aplicação em todos os tipos de equipamentos que utilizam vapor. Como operam eficientemente por longos períodos, possibilitam significativa economia de energia, além de redução de custos de mão-de-obra e reposição.

## CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

- Pressão máxima permitida (projeto do vaso): 17 bar @ 232°C;
- Pressão operacional máxima:
- Modelo 880: 10 bar;
- Modelo 881-883: 17 bar.

## CONEXÕES:

- Rosca BSPT e NPT.

## MATERIAIS:

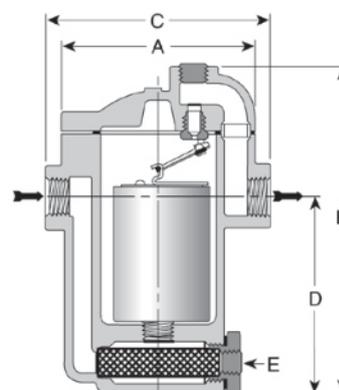
- Corpo: ASTM A48 Classe 30;
- Partes internas: todas em aço inoxidável - 304;
- Válvula e assento: aço cromo endurecido - 17-4PH;
- Plug de teste: aço carbono;

## OPCIONAIS:

- Válvula interna de retenção em aço inoxidável;
- Vent. com dispositivo termostático.

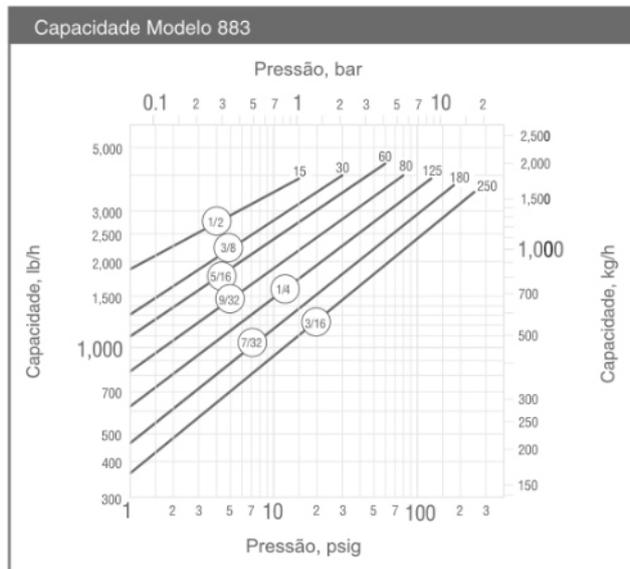
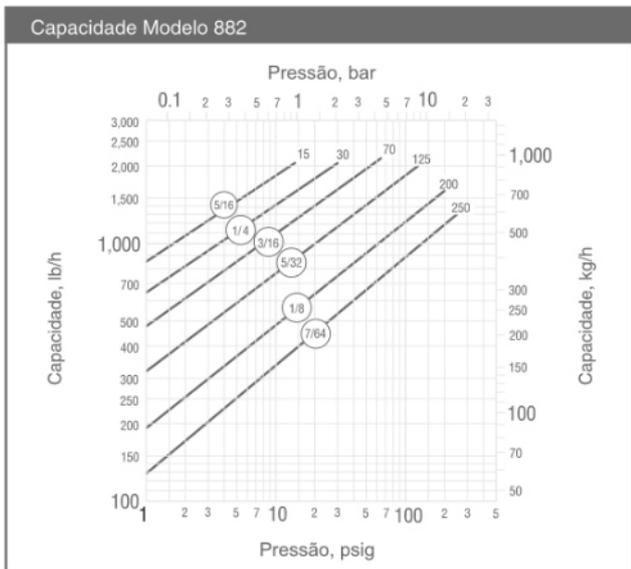
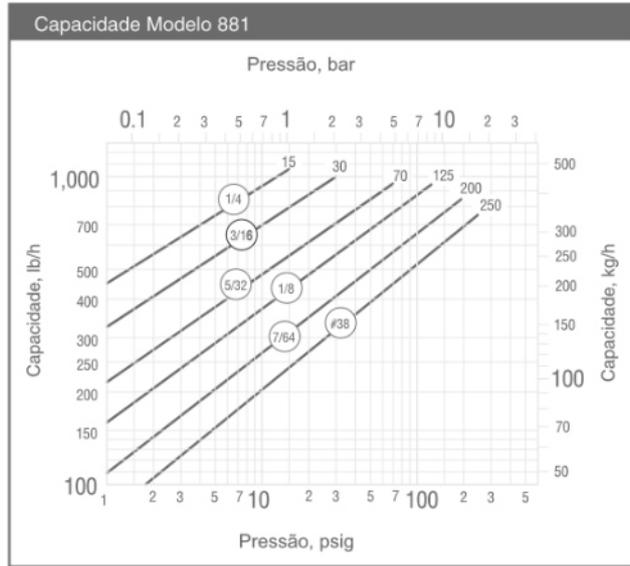
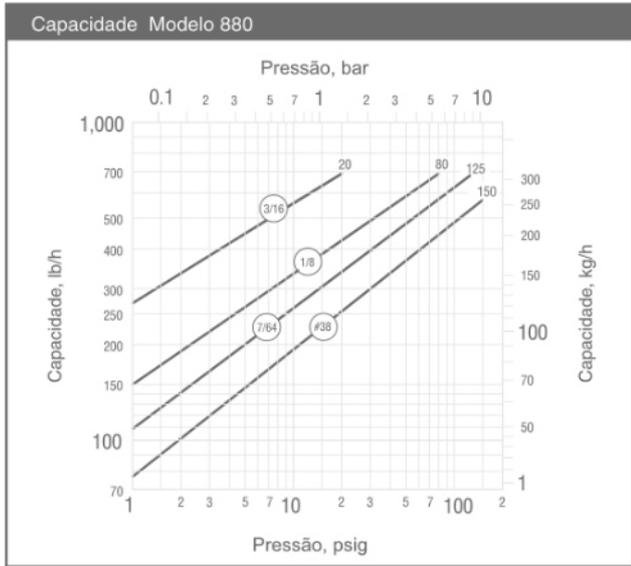


DESCRIÇÃO SUGERIDA:  
Purgador balde invertido modelo 880  
orifício 1/4 conexão NPT 3/4"



Série 880-883 - Purgadores de entrada lateral e saída lateral								
Acrescentar o sufixo "CV" ao número do modelo para a válvula interna de retenção e "T" para balde de ventilação térmica.								
Nº do Modelo	880		881		882		883	
Conexões	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
	1/2, 3/4	15, 20	1/2, 3/4, 1	15, 20, 25	1/2, 3/4	15, 20	3/4, 1, 1-1/4	20, 25, 32
Plug de teste	1/4	6	1/4	6	1/2	15	3/4	20
A	3-3/4	95.2	3-3/4	95.2	5-5/8	142.9	7	177.8
B	6-1/16	154	7-1/16	179	9-3/8	244	12-3/8	314
C	5	127	5	127	6-1/2	165	7-7/8	200
D	3-7/16	83.7	4-7/16	113	5-3/4	146	7-3/8	187
E	3/8	9	3/8	9	3/8	9	1/2	15
Numero de parafusos	6							
Peso (kg)	2.5		2.7		7.0		14.1	





**Plasbortech – Borracha e Poliuretano**  
**Atendemos todo Brasil**



**Tel: 16 3626-6387 | 16 3011-0606**

**Whatsapp/Celular: 16 97406-7714 | 16 99718-6764**

**E-mail: [plasbortech@plasbortech.com](mailto:plasbortech@plasbortech.com)**

**Acesse: [www.plasbortech.com](http://www.plasbortech.com)**

